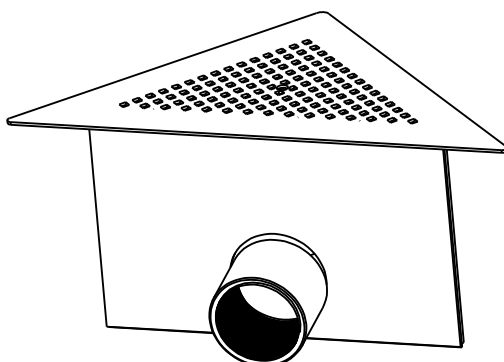


MONT SERRAT[®]

MAX DRENO DE CANTO T- 3D / 20 m³/h

NORMALIZADO CONFORME **NBR ABNT 10.339/2018**



Código: 093-149-25

Conexão: 2"

Corpo: Aço Inox AISI 316

Medida: Triangular 235 x 235 x 337 x A163

Massa: 3620 g

Sistema: Ant. turbilhão

Sistema: Ant. aprisionamento

Vazão: 20m³/h

Aplicação: Piscinas e Spas

Garantia: 1 Ano

Política de Garantia

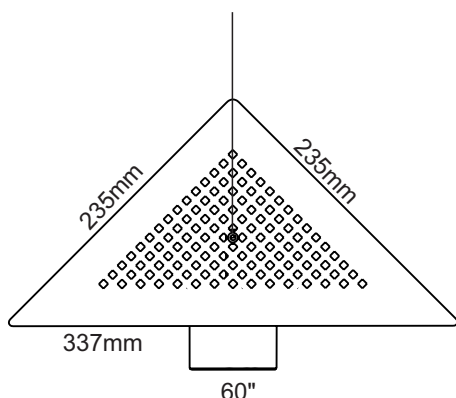


+55 19 2660.1999 | +55 19 2660.1514

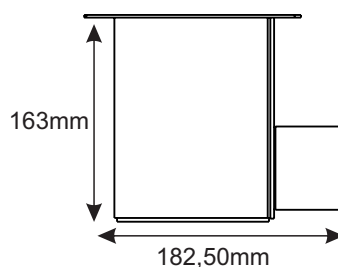
SUPORTE@MONTSERRAT.IND.BR | WWW.MONTSERRAT.IND.BR

Parafuso inox M5 x 16
Mantém a tampa fixa no corpo

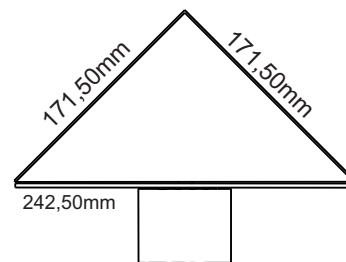
DIMENSÕES



SUPERIOR/TAMPA



LATERAL

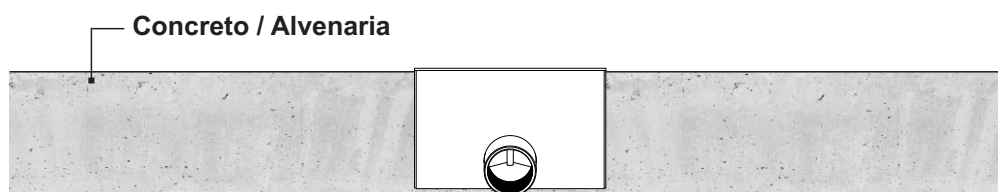


INFERIOR/CORPO

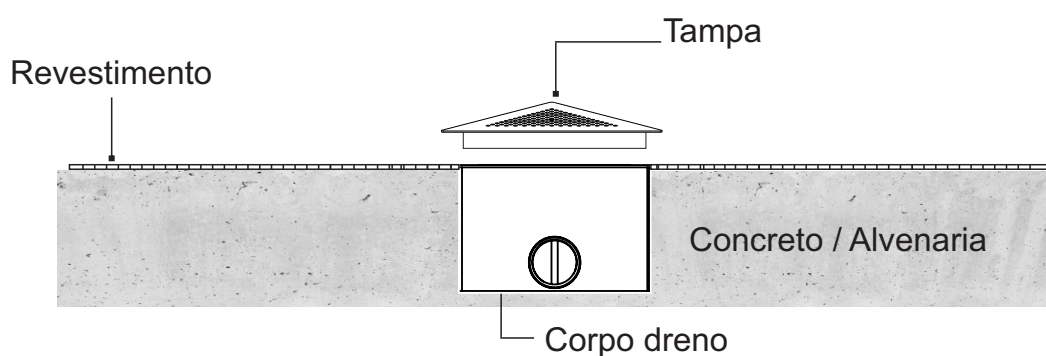
INSTALAÇÃO

A) O corpo do dispositivo deve ser chumbado diretamente na alvenaria, devidamente nivelado em relação ao piso.

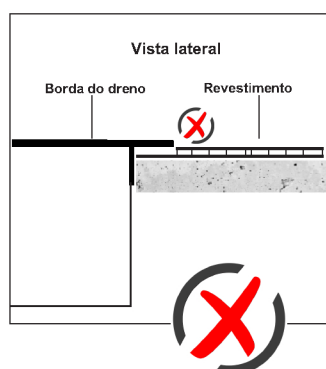
B) Atenção: o dispositivo deve ser ajustado de modo que, após a aplicação do revestimento, a superfície final fique **nivelada com a borda superior do corpo do dreno**.



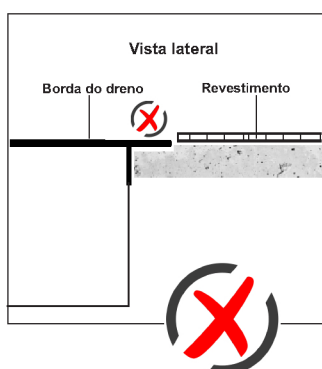
C) Após a aplicação do revestimento, instalar a tampa ajustável com lastro de até 40 mm no corpo do dreno, fixando -a com o parafuso fornecido junto ao produto.



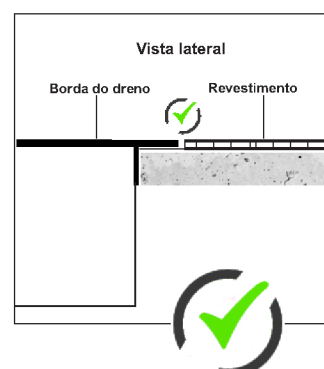
NIVELAMENTO DO REVESTIMENTO



Revestimento ABAIXO da borda: ERRADO



Revestimento ACIMA da borda: ERRADO

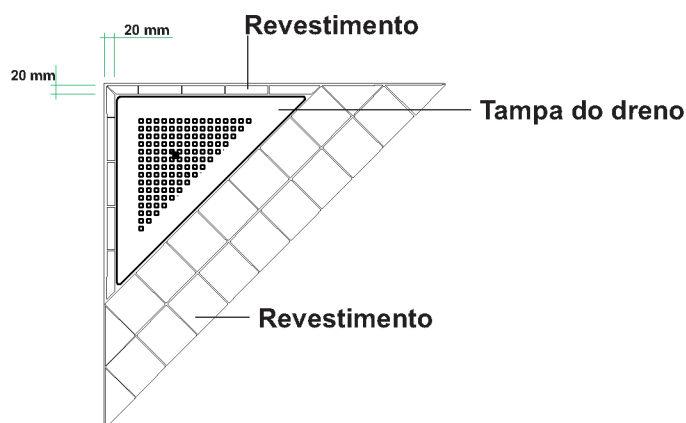


Revestimento PARALELO a borda: CORRETO

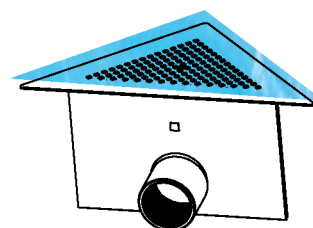
Nota! ACABAMENTO

A) - Para se ter um bom resultado final, deixar um espaço entre a PAREDE e o DRENO de no mínima de 20 mm de forma que nesse espaço deve se aplicar revestimento.

B) - Desta maneira ficará de forma elegante e instalado corretamente.



Nota! Retirar a película de proteção após o termino da obra

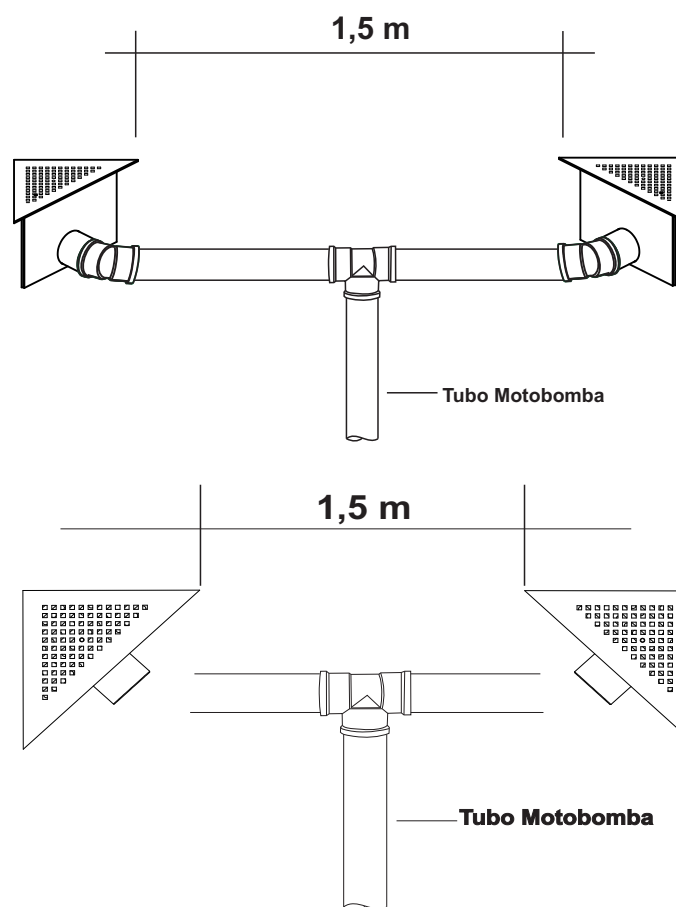


ATENÇÃO! IMPORTANTE

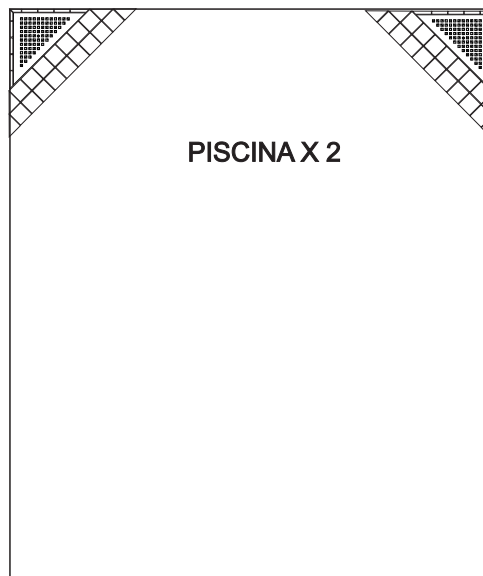
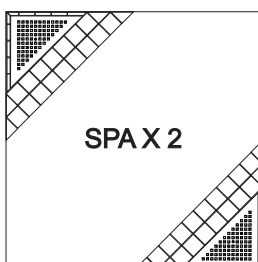
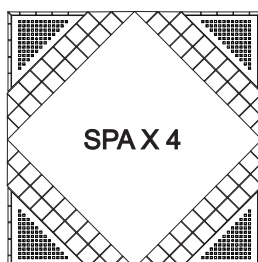
É obrigatório o uso de 02 DRENOS por Motobomba, com distância mínima de 1,5 m entre os DRENOS.



SEGURANÇA



CONFIGURAÇÕES DE POSICIONAMENTO



MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DO PRODUTO

-

O que devemos fazer na manutenção do Aço Inox utilizado em aplicações aquáticas?

Fazer uma inspeção inicial para detectar a possível evidência de oxidação por agentes químicos externos, que inicialmente não foram detectados.

Assegurar o controle de pH desinfetante e o uso correto de bactericida.

Fazer uma limpeza manual periódica dos acessórios de Aço Inox, para evitar a formação de resíduos secos.

Não fazer as dosagens manuais de produtos químicos próximo das peças de Aço Inox, evitando assim, respingos ou concentrações acima do normal.

Evitar o acúmulo de substâncias como sais, poeiras, sujeiras e etc.

Evitar o contato com outras peças de metal diferente do Aço Inox;

Ao adicionar o sal ou usar sistema de eletrólise, mantenha um controle rigoroso da quantidade de sais dissolvidos na água e da estabilidade do equipamento gerador.

Especial atenção às áreas como fendas e aberturas estreitas nas peças de Inox submersas, uma vez que estas áreas são mais afetadas com formação de borras oxidantes que ocorrem através do processo de eletrólise/gerador a base de sal.

E aos efeitos da linha de flutuação que se forma nos produtos que não estão completamente submersos.

Fazer a recirculação de água diariamente para evitar a formação de crostas sobre os acessórios submersos;

Fazer inspeções visuais nos produtos de Aço Inox.

LEMBRE-SE: A manutenção preventiva é sempre melhor e mais barata que a corretiva.

MONT SERRAT®

+55 19 2660.1999 | +55 11 9 6631-8826 

SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR | WWW.MONTSERRAT.IND.BR

CONSIDERAÇÕES FINAIS

Nota!



As piscinas com gerador de cloro a base de sal estão se tornando cada vez mais populares ao longo dos anos. No entanto, existem alguns pontos importantes que devem ser considerados.

Os geradores de cloro de sal funcionam por meio da eletrólise, onde uma corrente elétrica de baixa intensidade é aplicada na célula do gerador. Isso permite a produção de ácido hipocloroso (HClO) a partir do sal de cozinha / cloreto de sódio (NaCl). A água salgada é carregada eletricamente, o que resulta na divisão das moléculas de sal dissolvido e na geração de cloro (Cl).

Um gerador de sal consiste em duas partes principais: a célula e a placa de controle. A célula é responsável por converter o sal em cloro. A água passa pela célula e pelas lâminas que são revestidas com rutênio ou irídio, que são metais naturais. Essas lâminas são carregadas pela placa de controle, que fornece a eletricidade necessária. A placa de controle permite controlar o nível de cloro na piscina.

É importante ressaltar que no processo de eletrólise ocorre a oxirredução associada à corrosão galvânica. Simplificadamente, podemos dizer que o metal menos nobre cede material para o mais nobre. Portanto, metais presentes na piscina, como corrimãos, aquecedores, trocadores de calor, dispositivos, drenos, sistemas de iluminação, entre outros, podem ser afetados por oxidações e corrosões.

É importante destacar que produtos fabricados em inox também não estão livres de ataques químicos (causados por um alto nível de agentes químicos na água) ou oxidações (acúmulo de óxido sobre o produto de inox) causados por metais pesados presentes na água.

Recomenda-se fazer a limpeza uma vez por mês nas partes espelhadas do produto, a fim de prolongar o brilho e a vida útil do mesmo. Além disso, é essencial manter o cuidado com a química da água, garantindo que o pH da piscina não fique abaixo de 7.2, sendo ideal manter em 7.4.

Recomenda-se também fazer a ligação equipotencial de todo o sistema da piscina. No caso de piscinas com gerador de cloro à base de cloreto de sódio, é altamente recomendado o uso de ânodo de zinco do tipo linha.

MONT SERRAT®

+55 19 2660.1999 | +55 11 9 6631-8826



SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR | WWW.MONTSERRAT.IND.BR

