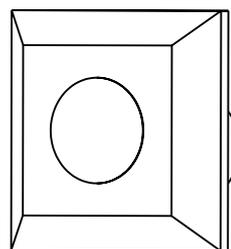
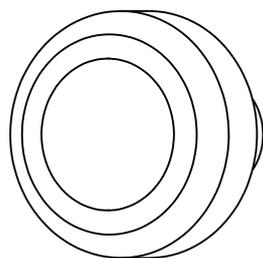




## REFLETOR MAXX LED RGBW



**Corpo:** Aço Inox AISI 316

**Encaixe:** Tubo pvc 20 / 25 mm

**Diâmetro:** 53 mm

**Profundidade:** 46 mm

**Massa:** 220 g

**Proteção:** IP 68

**Função:** Iluminação

**Tensão:** 12 VDC

**Potência:** 12W

**Abertura:** 140°

**Área:** 32m<sup>2</sup>

**Lente:** Vidro Óptico

**Aplicação:** Piscina e Spa

**Garantia:** 3 Anos

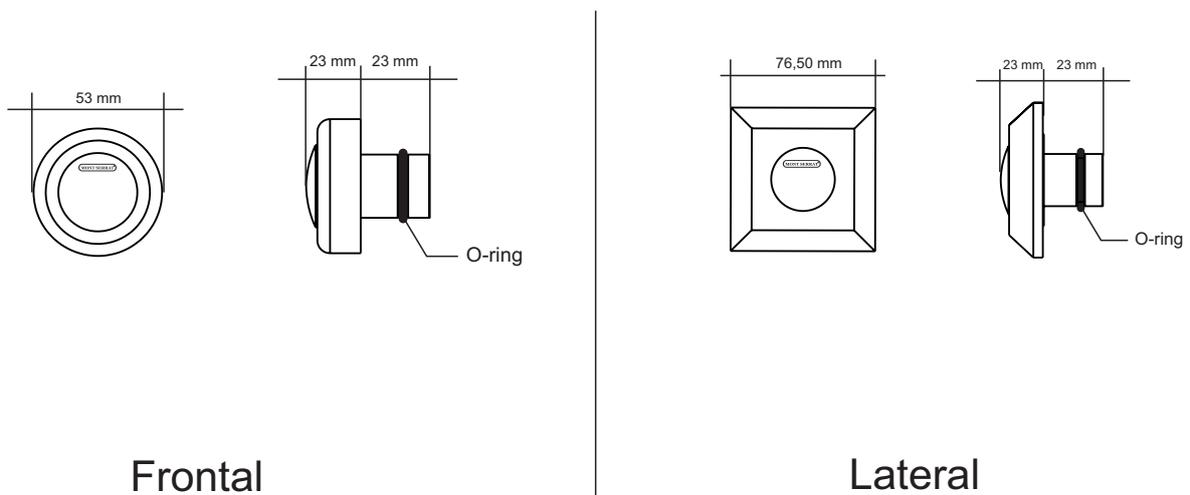
Política de Garantia



+55 19 2660.1999 | +55 19 2660.1514

[SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR](mailto:SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR) | [WWW.MONTSERRAT.IND.BR](http://WWW.MONTSERRAT.IND.BR)

## DIMENSÕES

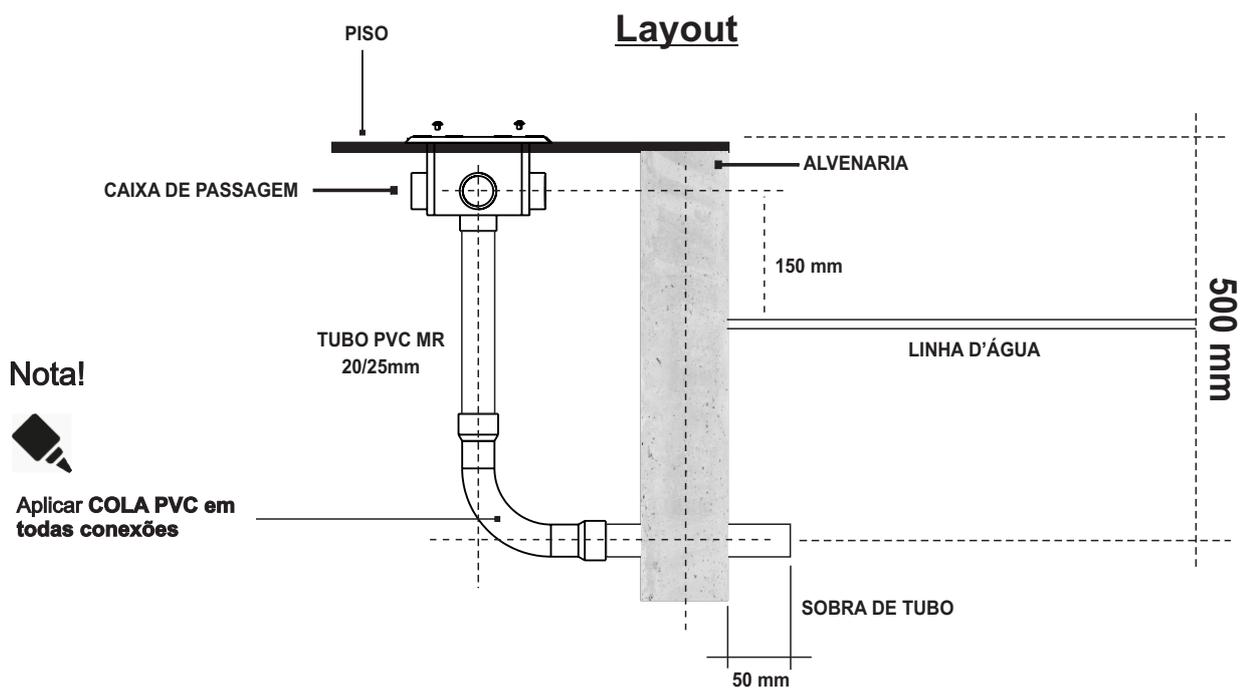


## INSTALAÇÃO EM PAREDE DE ALVENARIA

O construtor deverá deixar um tubo PVC MR de 20/25 mm em espera na alvenaria no ponto de instalação.

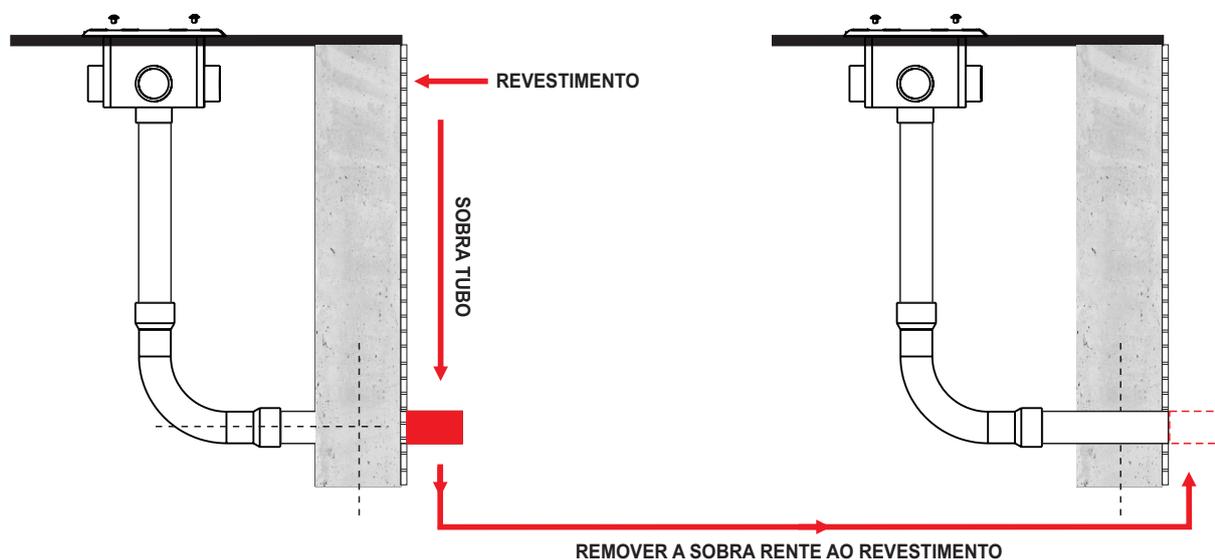
A) - Sistema de encaixe em tubo PVC MR 20/25 mm, o tubo deverá ser **CHUMBADO** direto na alvenaria de modo que deverá ficar uma sobra de tubo para o lado interno da piscina/spa que será removido após a aplicação do revestimento.

\*\*\* Chumbar o tubo devidamente no **NÍVEL E NO ESQUADRO**.



B) - Após a aplicação do revestimento da parede cortar a sobra do tubo de forma que fique faceado com o revestimento.

\*\*\* APÓS O REVESTIMENTO APLICADO CORTAR A SOBRA DO TUBO\*\*\*



## INSTALAÇÃO DO REFLETOR NO TUBO

- A) - Após a remoção da sobra do tubo aplique vaselina no O-ring no corpo do refletor.
- B) - introduza o cabo AFT no tubo até que saia a sobra na caixa de ligação.
- C) - introduza o refletor no tubo de forma que o mesmo fique faceado com o revestimento.

TAMPA DA CAIXA DE LIGAÇÃO

CABO RGBW AFT 5 X 22 AWG / PADRÃO 2 m

INSTALAR COM LOGOTIPO PARA CIMA





**ATENÇÃO!!!**



## **CONEXÃO ELETRICA ENTRE OS REFLETORES E REDE DE EXTENSÃO**

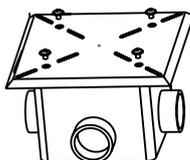
O instalador precisará de:

Ferro de solda

Fita isolante termo fusão

Fita isolante anti chamas

Parafina



A) - Com a rede já dimensionada de acordo com a distancia e quantidade de refletores o instalador deve:

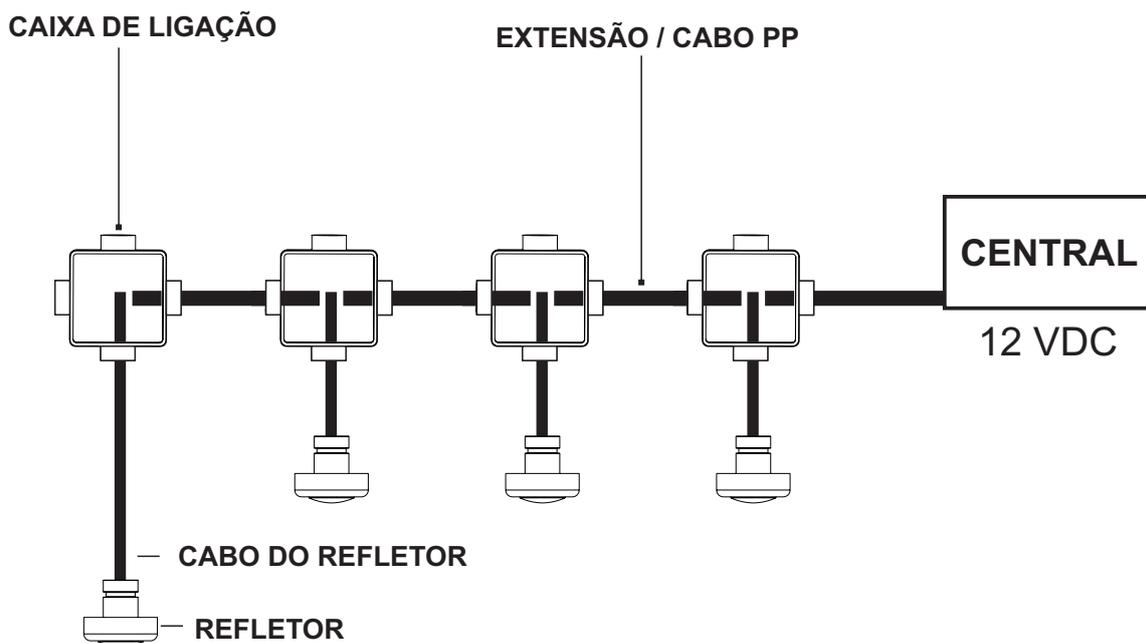
A) - Estanhar com ferro de solda todas as junções elétricas.

B) - Fazer a 1º camada de isolamento com fita termo fusão.

C) - Aplicar uma 2º camada protetiva de fita isolante anti chamas.

D) - Aplicar parafina derretida cobrindo as junções garantindo assim 100% de isolamento com água ou umidade que possa acumular nas caixas de passagem.

## **REDE DE EXTENSÃO / VISTA SUPERIOR**



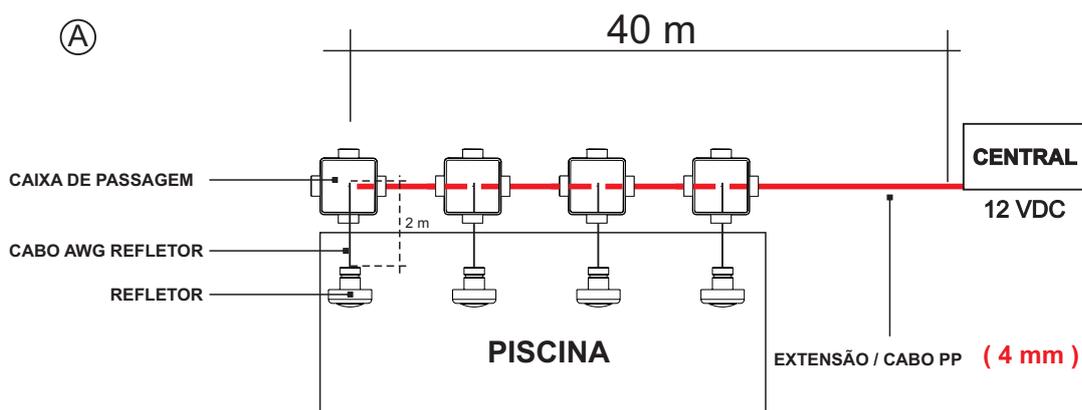
# DIMENCIONAL PARA REDES DE EXTENSÃO/REFLETOR

## MODELO DE INSTALAÇÃO APRESENTADO ( PADRÃO CONVENCIONAL )

- \* INSTALAÇÃO COM UTILIZAÇÃO DE CAIXAS DE PASSAGEM SENDO UMA PARA CADA REFLETOR.
- \* REFLETORES COM 2 m DE CABO.
- \* CABO DE REDE PP COM 4 mm EM CADA SESSÃO.

### Para rede de extensão com sessão de ( 4 mm )

Máximo de 20 refletores.  
Máximo de 40 m de comprimento de rede.

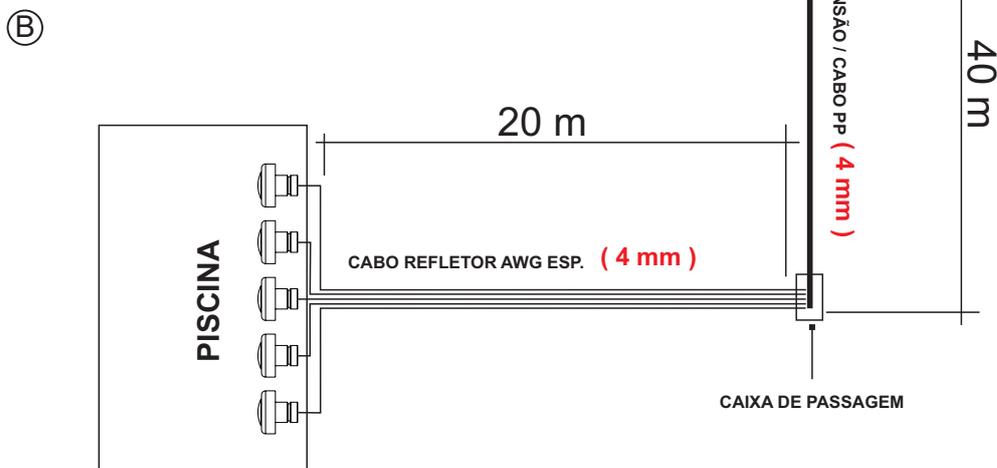


## MODELO DE INSTALAÇÃO APRESENTADO ( COM CAIXA DE PASSAGEM AFASTADA )

- \* INSTALAÇÃO COM UTILIZAÇÃO DE UMA ÚNICA CAIXA DE PASSAGEM PARA REFLETORES COM CABO ESPECIAL + REDE DE EXTENSÃO.
- \* REFLETORES COM ATÉ 20 m DE CABO DE FÁBRICA.
- \* CABO DE REDE PP COM 4 mm EM CADA SESSÃO.

### Para rede de extensão com sessão de ( 4 mm )

Máximo de 20 refletores.  
Máximo de 40 m de comprimento de rede.



**\*\*Para outros dimensionais com mais refletores e extensão maiores CONSULTE A FÁBRICA\*\***

## SEGURANÇA

A adoção de um conjunto de medidas, devidamente coordenadas, permite atingir níveis seguros de proteção para equipamentos eletroeletrônicos instalados nas edificações.

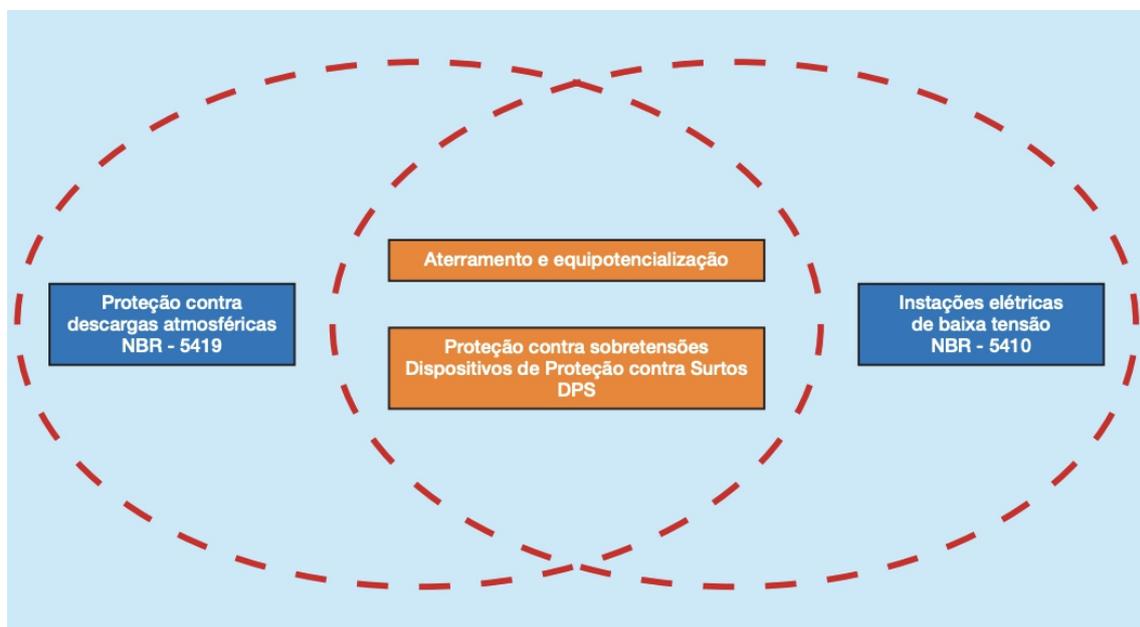
Recomenda-se fortemente a instalação de:

**DPS (DISPOSITIVO DE PROTEÇÃO CONTRA SURTOS)** – Proteção a equipamentos

**IDR (INTERRUPTOR DIFERENCIAL RESIDUAL)** – Proteção a pessoas

**SPDA (PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS)** – Proteção a edificações

Toda instalação elétrica deverá ser feita por um profissional qualificado seguindo as normas que constam na **ABNT n.º NBR 5410 e NR 10**.



As recomendações estão fundamentadas na Norma Brasileira **NBR 5419** e **NBR 5410**.



**ATENÇÃO!!!**



**NUNCA PASSE FIOS DE ALTA TENSÃO NO MESMO CONDUÍTE DOS REFLETORES.**

**ALÉM DE PROPORCIONAR A QUEIMA PREMATURA DOS LEDS PODE OCORRER A TRANSFERÊNCIA DA ALTA TENSÃO PARA A ÁGUA DA PISCINA**

**\*\*\* consulte a política de garantia para maiores informações \*\*\***

## CONSIDERAÇÕES / CONSERVAÇÃO

### Nota!

Piscinas com gerador de cloro (SCG) a base de sal estão se tornando cada vez mais populares ao longo dos anos, porém existem alguns itens importantes que você precisa considerar.

Os geradores de cloro de sal produzem ácido hipocloroso (HClO) usando sal de cozinha / cloreto de sódio (NaCl) e eletrólise.

Esses geradores de sal, funcionam por ELETRÓLISE (micro corrente elétrica aplicadas

na célula do gerador). A água salgada é carregada eletricamente, o que divide as moléculas de sal dissolvido e gera o cloro (Cl).

Um gerador de sal contém duas partes: a célula e a placa de controle. A célula é a parte que converte o sal em cloro. A água passa pela célula e pelas lâminas que são revestidas com rutênio ou irídio, que são metais naturais. Eles são carregados pelo painel de controle, que fornece a eletricidade. A placa de controle permite controlar o nível de cloro na piscina.

No processo de eletrólise ocorre a oxidação associado com a corrosão galvânica. Simpliciter podemos dizer que o metal menos nobre cede material para o mais nobre!

Portanto metais na piscina como corrimãos, aquecedores, trocadores de calor, dispositivos, drenos, sistema de iluminação entre outros podem ser afetados ocorrendo oxidações e corrosões.

Nota 04: Produtos fabricados em INOX não estão livres de ataques químicos (alto nível de agentes químicos na água) ou oxidações (acúmulo de óxido sobre o produto de inox) ou por metais pesados presentes na água.

- Recomenda-se fazer limpeza uma vez por mês nas partes espelhadas do produto prolongando o brilho e assim como a sua vida útil.
- Mantenha sempre o cuidado com a química da água. O pH de uma piscina não deve ficar abaixo de 7.2, sendo o ideal 7.4.
- Recomenda-se que faça ligação equipotencial de todo sistema da piscina.
- Piscinas com GERADOR DE CLORO a base de cloreto de sódio é altamente recomendado o uso de ânodo de zinco do TIPO LINHA.

**MONT SERRAT**

+55 19 2660.1999 | +55 11 9 6631-8826



[SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR](mailto:SUPORTEMONTSERRAT@TERRA.COM.BR) | [WWW.MONTSERRAT.IND.BR](http://WWW.MONTSERRAT.IND.BR)