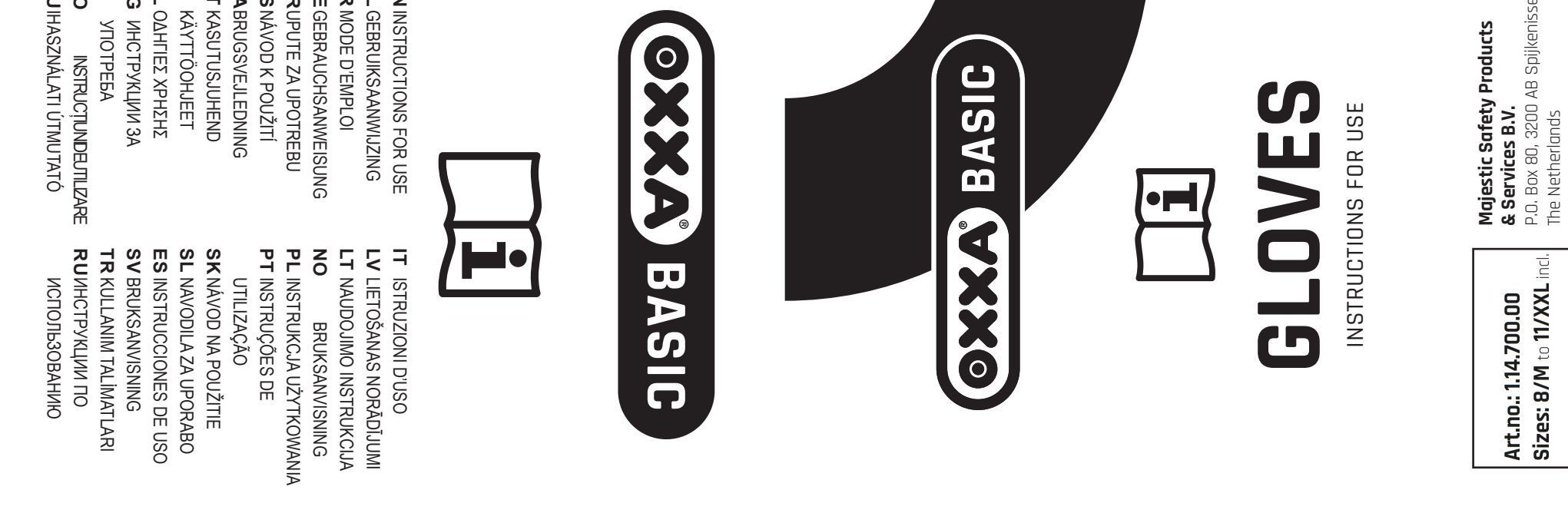




EN INSTRUCTIONS FOR USE

These gloves were designed to protect hands or parts of hands against mechanical risks. They comply with European Regulation (EU) 2016/425 concerning Personal Protective Equipment (PPE) and also comply with the European standards that apply to these gloves.

Do not use these gloves when working with chemical products. The gloves may not be used when working with serrated teeth of knives and when there is a probability that they are grabbed by moving parts when they live a large tear resistance. They may also not be used when working with open fire when the result is 1 or 2 under A of the EN 407:2004 standard. Protection levels only apply to the part where the leather or the coating is located on the outside.

As far as we know, these gloves do not contain components that could cause allergies. Certain gloves could, however, contain components (such as latex) of which it is known that they could cause allergies with persons who have a latex allergy and persons who could be sensitive to it. If an allergic reaction should occur, immediately contact a doctor.

EN388:2016+A1:2018: Considering the blade becomes blunt during the cutting test, the Coup test is not an indication while the TDM demonstrates the performance protection. The glove can lose its insulating properties if level 1 is not achieved for water penetration.

Type B welding gloves in accordance with EN 12477:2001+A1:2005 are recommended if a high fingertip sensitivity is required, e.g. TIG welding. Type A welding gloves are recommended for other welding processes. At this moment there is no test method available for detecting UV penetration of glove materials, but the current method of structuring welding gloves will normally not allow UV ray penetration.

For operational reasons, it is not possible at welding systems to guard all components against direct contact. Gloves consist of two or more layers. This does not necessarily mean that the performance level applies to the outer layer. For gloves made of two or more layers, the performance level only applies to the fully intact glove. Neither may be used while working with a naked flame when the result is 1 or 2 under A of the EN 407:2004 standard.

Checks: Always check the gloves prior to each use for visible damages or defects, such as holes, tears, faults and discoloration. In case of doubt, the gloves must always be destroyed and replaced.

Use gloves can be contaminated with contagious or other hazardous substances. When processing them, always observe local regulations. Dumping and incineration are only allowed under controlled conditions.

Storage instructions: The gloves must be stored on a clean, dry and dry location, without being compressed and in the original packaging. Do not expose the gloves to direct sunlight. Make sure the packaging and the gloves are not damaged during shipment.

Cleaning: These gloves cannot be washed. For more information about this, please consult the manufacturer.

Marking glove: The label in the gloves or the necessary data for the necessary data for the necessary data. Item number/P.O. number/production date.

Test agency: These gloves are certified by: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, France

Declaration of conformity
For a copy of the declaration of conformity we would like to refer you to the following web link:
www.oxxa-safety.com/doc

Explanation of symbols

EN388:2016 Protection against mechanical risks +A1:2018

A = Abrasion resistance (0-4)
B = Cut resistance (0-5)
C = Tear resistance (0-4)
D = Perforation resistance (0-4)
E = Cut resistance (according to EN ISO 13977 (A to F))
F = Impact resistance (optional) (P=Passed)

EN511:2006 Protection from cold

A = Radiation cold (0-4)
B = Contact cold (0-4)
C = Water tightness (0-1)

EN407:2004 Protection against heat

A = Flammability (0-4)
B = Contact heat (0-4)
C = Convection heat (0-4)
D = Radiation heat (0-4)
E = Small drops of molten metal (0-4)
F = Large quantities of molten metal (0-4)

EN12477:2001+A1:2005
Type A = for use during welding work at high temperature (MIG/MAG)
Type B = for use during welding work at low temperature (TIG)

Manufacturer: Majestic Safety Products & Services B.V., PO Box 80, 3200 AB Spijkensse, The Netherlands

For more information, please contact the manufacturer. As with all PPE, this product can never protect you against all risks. Always consult your risk analysis before you start working. The manufacturer cannot be held liable for any damage, in whatever form, in case of an improper or incorrect use of the gloves and when users are not acting in accordance with the instructions in this user manual.

EN ISO 21420:2020

NL GEBRUIKSAANWIJZING

Deze handschoenen zijn ontworpen om de handen of delen van de handen te beschermen tegen mechanische risico's. Ze voldoen aan de Europese Verordening (EU) 2016/425 betreffende de Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) en voldoen eveneens aan de Europese normen die van toepassing zijn op deze handschoenen.

Gebruik deze handschoenen niet bij chemische producten. De handschoenen mogen niet gebruikt worden bij het werken met gekaakte tanden van messen en wanneer de kans bestaat dat ze gegrepen worden door bewegende delen als ze beschikken over een grote scheefheid. Ze mogen niet gebruikt worden bij het werken met open vuur wanneer de uitslag 1 of 2 onder A van de EN 407:2004 norm. Beschermingsniveaus gelden alleen voor het gedeelte waar het leder of de coating aan de buitenzijde zit bevindt.

Voor zover bekend bevatten deze handschoenen geen bestanddelen die allergieën op kunnen wekken. Bepaalde handschoenen kunnen echter bestanddelen bevatten (zoals latex) waarvan bekend is dat ze eventueel allergieën kunnen veroorzaken bij personen die een latex allergie en personen die er gevoelig voor zijn. Indien er een allergische reactie op zou treden, raadt men direct contact op met een arts.

EN388:2016+A1:2018: Wanneer het blad wordt worden met het mes te slijpen, is de coup test slechts indicatief. Het TDM test de prestatie van de handschoen. Het handschoen kan de isolerende eigenschappen verliezen indien er geen niveau 1 behaald wordt voor waterpermeatie.

Type B lashedhandschoenen conform de EN 12477:2001+A1:2005 worden aangeraden indien een hoge vingertipsensitiviteit is vereist, bijvoorbeeld TIG lassen. Type A lashedhandschoenen worden aanbevolen voor andere lassenprocessen. Op dit moment is er geen standaard test methode voor de detectie van UV penetratie van handschoenmaterialen, maar de huidige methode van structureren van handschoenen zal normaal gezien geen penetratie van UV stralen toestaan.

Bij laswerkzaamheden is het mogelijk om alle onderdelen te beschermen tegen direct contact met operationele onderdelen. Handschoenen bestaan uit twee of meer lagen, beklijnt niet noodzakelijk dat het prestatieniveau voor de bescherming laag geldt. Handschoenen bestaan uit twee of meer lagen geldt het prestatieniveau enkel voor de volledig intacte handschoen. Ook mogen ze niet gebruikt worden bij het werken met open vuur wanneer de uitslag 1 of 2 onder A van de EN 407:2004 norm.

Controle: Controleer de handschoenen altijd voor elk gebruik of er geen visible beschadigingen of gebreken zijn, zoals gaten, scheuren, haperingen en verkleuring. Bij twijfel moet de handschoen altijd vernietigd en vervangen worden. Gebruikte handschoenen kunnen vervuild zijn met besmettelijk of andere gevaarlijke stoffen. Respecteer bij de verwerking ervan de plaatselijke voorschriften. Storen en verbranden mag alleen in gecontroleerde omstandigheden.

Opslagvoorschriften: De handschoenen dienen op een schone, kale en droge plaats en niet geïmpregneerd te worden bewaard in de originele verpakking. Stel erop dat de handschoenen niet bloot aan direct zonlicht. Let er op dat de verpakking en de handschoenen bij het versuimen niet beschadigd worden.

Reiniging: Deze handschoenen zijn niet wasbaar. Voor meer informatie hierover kunt u de fabrikant raadplegen.

Markering handschoen: Op het etiket bevindt in de handschoenen of op de verpakking staan de nodige gegevens vermeld voor de toetsenresultaten van de handschoenen: Artikelnummer/P.O. nummer/productiedatum.

Test instituut: Deze handschoenen zijn gecertificeerd door: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, Frankrijk

Conformiteitsverklaring: Voor een kopie van de conformiteitsverklaring verwijzen wij u graag door naar de volgende website: www.oxxa-safety.com/doc

EN ISO 21420:2020

Verklaring pictogrammen

EN388:2016 +A1:2018

A = Schuurweerstand (0-4)
B = Snijweerstand (0-5)
C = Scheurweerstand (0-4)
D = Perforatieweerstand (0-4)
E = Snijweerstand volgens EN ISO 13977 (A t/m F)
F = Impact weerstand (optioneel) (P=Passed)

EN511:2006 Bescherming tegen koude

A = Stralingskoude (0-4)
B = Contactkoude (0-4)
C = Waterdichtheid (0-1)

EN407:2004 Bescherming tegen hitte

A = Ontbrandbaarheid (0-4)
B = Contacthitte (0-4)
C = Convectionhitte (0-4)
D = Stralingshitte (0-4)
E = Kleine druppels gesmolten metaal (0-4)
F = Grote hoeveelheden gesmolten metaal (0-4)

EN12477:2001+A1:2005
Type A = voor laswerkzaamheden op hoge temperatuur (MIG/MAG)
Type B = voor laswerkzaamheden op lage temperatuur (TIG)

Fabrikant: Majestic Safety Products & Services B.V., Postbus 80, 3200 AB Spijkensse, Nederland

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de fabrikant. Zoals alle PBM beschrijft dit product u niet tegen alle risico's. Raadpleeg altijd uw risicoanalyse voor u aan het werk gaat. De fabrikant kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade in welke vorm ook, in geval van onjuist gebruik of ongebruikelijk gebruik van de handschoenen en wanneer niet in overeenstemming met de voorschriften in deze gebruiksaanwijzing wordt gehandeld.

EN ISO 21420:2020

FR MODE D'EMPLOI

Ces gants sont destinés à vous protéger les mains ou parties de mains contre les risques mécaniques. Ils sont conformes à la Règlement Européen (UE) 2016/425 concernant les Équipements de Protection Individuelle (EPI), ainsi qu'aux normes européennes auxquelles ces gants sont soumis.

N'utilisez pas ces gants pour travailler avec des produits chimiques. Ces gants ne peuvent pas être utilisés pour travailler avec des couteaux dentelés et, s'ils présentent une grande résistance au déchirement, lorsqu'ils sont utilisés pour travailler dans des pièces mobiles. Ils ne peuvent pas non plus être utilisés pour travailler avec une flamme nue ni le résultat est de 1 ou 2 inférieur à B de la norme EN 407:2004. Les niveaux de protection ne s'appliquent qu'à la partie du gant couverte de cuir et de revêtement.

Au meilleur de nos connaissances, ces gants ne contiennent pas de composants allergènes. Certains gants pourraient cependant contenir des composants (comme du latex) connus pour provoquer des réactions chez les personnes présentant une allergie ou une sensibilité au latex. En cas de réaction allergique, consultez immédiatement un médecin.

EN388:2016+A1:2018: Du fait que la lame s'affaiblit pendant le test de coupe, l'épreuve de coup n'est qu'une indication alors que le TDM démontre une protection réelle. Le gant peut perdre ses propriétés isolantes si le niveau 1 n'est pas atteint pour la pénétration d'eau.

Les gants pour soudeurs de type B conformes à la norme EN 12477:2001+A1:2005 sont recommandés lorsqu'une sensibilité élevée au bout des doigts est requise, par exemple pour le soudage TIG. Les gants pour soudeurs de type A sont recommandés pour d'autres processus de soudage. À l'heure actuelle, il n'existe aucune méthode de test pour détecter la pénétration des UV dans le matériau des gants, la méthode actuelle de structure des gants pour soudeurs ne permet pas néanmoins pas la pénétration des rayons UV.

Pour des raisons opérationnelles, il est impossible de préserver tous les gants de contact direct dans les systèmes de soudage. Les gants comportent deux couches ou plus. Ceci ne signifie pas nécessairement que le niveau de performances s'applique à la couche extérieure. Pour les gants constitués de deux couches ou plus, le niveau de performances n'est valable que si le tissu est absolument intact. Il ne peut pas non plus être utilisé pour travailler avec une flamme nue ni le résultat est de 1 ou 2 inférieur à A de la norme EN 407:2004.

Vérification: Avant de les utiliser, vérifiez toujours si les gants ne présentent pas de dommages ou de défauts visibles tels que des trous, des déchirures, des défauts et des décolorations. En cas de doute, détruisez et remplacez les gants. Les gants peuvent être contaminés par des substances contagieuses ou dangereuses. Respectez toujours les réglementations locales ou du lieu de traitement. Il n'est autorisé de les jeter et de les incinérer que dans des conditions sous contrôle.

Instructions de stockage: Les gants doivent être stockés dans un endroit propre, sec, sans compression et à l'abri de l'environnement extérieur. Exposez pas les gants à la lumière directe du soleil. Assurez-vous que l'emballage et les gants ne sont pas endommagés pendant le transport.

Nettoyage: Ces gants ne peuvent pas être nettoyés. Pour plus d'informations à ce sujet, veuillez consulter le fabricant.

Marque du gant: L'étiquette sur les gants ou leur emballage contient les données nécessaires pour leur traçabilité: Numéro d'article/numéro de commande/déclat de production.

Organisme de test: Ces gants sont certifiés par: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, France

Déclaration de conformité: Pour une copie de la déclaration de conformité, veuillez-vous référer au lien suivant: www.oxxa-safety.com/doc

Explication des symboles

EN388:2016 Protection contre les risques mécaniques +A1:2018

A = Résistance à l'abrasion (0-4)
B = Résistance à la coupe (0-5)
C = Résistance à la déchirure (0-4)
D = Résistance à la perforation (0-4)
E = Résistance à la coupe (selon l'EN ISO 13977 (A à F))
F = Résistance à l'impact (en option) (P=Passé)

EN511:2006 Protection contre le froid

A = Conduction du froid (0-4)
B = Contact au froid (0-4)
C = Capacité de résister à l'eau (0-1)

EN407:2004 Protection contre la chaleur

A = Inflammabilité (0-4)
B = Chaleur de contact (0-4)
C = Chaleur convective (0-4)
D = Chaleur radiante (0-4)
E = Petites projections de métal en fusion (0-4)
F = Importantes projections de métal en fusion (0-4)

EN12477:2001+A1:2005
Type A = pour usage pendant le soudage à haute température (MIG/MAG)
Type B = pour usage pendant le soudage à basse température (TIG)

Fabricant: Majestic Safety Products & Services B.V., PO Box 80, 3200 AB Spijkensse, Pays-Bas

Pour plus d'informations, veuillez contacter le fabricant. Comme pour tous les EPI, ce produit ne peut jamais vous protéger contre tous les risques. Consultez toujours votre analyse de risques avant de commencer à travailler. Le fabricant ne peut pas être tenu pour responsable de tout dommage, de quelque forme que ce soit, en cas d'utilisation inappropriée ou incorrecte des gants et de non-respect par les utilisateurs des instructions du manuel d'utilisation.

EN ISO 21420:2020

DE GEBRAUCHSANWEISUNG

Diese Handschuhe wurden entwickelt, um die Hände oder Teile der Hände vor mechanischen Gefahren zu schützen. Sie entsprechen der Europäischen Verordnung (EU) 2016/425 für persönliche Schutzausrüstungen (PSA) und erfüllen auch die für diesen Handschuhen geltenden europäischen Normen.

Diese Handschuhe sind nicht für den Arbeit mit chemischen Produkten tragen. Diese Handschuhe dürfen nicht getragen werden, wenn mit gezackten Messerzähnen gearbeitet wird oder wenn die Möglichkeit besteht, dass sie bei großer Reißfestigkeit durch beweglichen Teilen erfasst werden. Sie dürfen auch nicht bei der Arbeit mit einer offenen Flamme verwendet werden, wenn das Ergebnis 1 oder 2 unter A der EN 407:2004 Norm ist. Schutzniveaus gelten nur für den Teil, an dem sich das Leder oder die Beschichtung auf der Außenseite befindet.

Soweit wir wissen, enthalten diese Handschuhe keine allergieauslösenden Materialien. Bestimmte Handschuhe können jedoch solche Stoffe enthalten (wie Latex), von denen bekannt ist, dass sie Allergien bei bestimmten Personen und Personen mit einer Latexallergie auslösen. Wenn Sie sich umgehend an einen Arzt, wenn eine allergische Reaktion auftritt.

EN388:2016+A1:2018: Wenn man berücksichtigt, dass die Klinge während der Durchschliffprüfung stumpf wird, ist der Coup-Test nur ein Indikator, während der TDM den tatsächlichen Schutz anzeigt. Der Handschuh kann seine isolierenden Eigenschaften verlieren, wenn bei der Wasserdichtheitsprüfung nicht die Stufe 1 erreicht wurde.

Schweißhandschuhe Typ B nach EN 12477:2001+A1:2005 werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerspitzenempfindlichkeit erforderlich ist, z. B. beim MIG-Schweißen. Schweißhandschuhe Typ A werden für andere Schweißprozesse empfohlen.

Zusätzlich gibt es kein Prüfverfahren zum Nachweis von UV-Strahlung bei Handschuhenmaterialien, aber der derzeitige Aufbau von Schweißhandschuhen lässt normalerweise kein Eindringen von UV-Strahlen zu erwarten.

Aus betrieblichen Gründen ist es bei Schweißarbeiten nicht möglich, alle Bauteile gegen direkten Kontakt mit operativen oder anderen gefährlichen Stoffen kontinuierlich zu schützen. Handschuhe bestehen aus einer oder mehreren Schichten. Das bedeutet nicht zwangsläufig, dass die Leistungsfähigkeit der äußeren Schicht zutrifft. Für Handschuhe, die aus zwei oder mehr Schichten bestehen, ist die Leistungsfähigkeit nur für vollständig intakte Handschuhe zu. Sie dürfen auch nicht bei der Arbeit mit einer offenen Flamme verwendet werden, wenn bei der Norm EN 407:2004 das Ergebnis 1 oder 2 unter A ist.

Überprüfung: Überprüfen Sie die Handschuhe vor jeder Benutzung auf Schädigungen oder Defekte, wie Löcher, Verschleiß, Fehler und Farbstoffigkeit. Wechseln Sie die Handschuhe, wenn Sie diese Probleme feststellen.

Verwendung: Diese Handschuhe sind nicht wasserabweisend. Verwenden Sie diese Handschuhe nicht zum Transport von gefährlichen Stoffen.

Aufbewahrungshinweise: Die Handschuhe müssen sauber, trocken und ohne Kompression und in der Originalverpackung (ohne Druck) aufbewahrt werden. Die Handschuhe nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lassen Sie darauf, dass Verwundung und Hautschaden beim Transport nicht beschädigt werden.

Reinigung: Diese Handschuhe sind nicht wasserabweisend. Verwenden Sie diese Handschuhe nicht zum Transport von gefährlichen Stoffen.

Kennzeichnung der Handschuhe: Das Etikett in den Handschuhen oder auf der Verpackung enthält die erforderlichen Angaben zur Nachverfolgbarkeit der Handschuhe: Artikelnummer/Produktnummer/Herstellungsdatum.

Prüfanstalt: Diese Handschuhe wurden zertifiziert von: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, Frankreich

Konformitätserklärung: Eine Kopie der Konformitätserklärung befindet sich auf folgendem Link anfordern: www.oxxa-safety.com/doc

EN ISO 21420:2020

Erläuterung der Symbole

EN388:2016 Schutz gegen mechanische Gefahren +A1:2018

A = Abriebfestigkeit (0-4)
B = Schnittfestigkeit (0-5)
C = Reißfestigkeit (0-4)
D = Perforationsweerstand (0-4)
E = Reißfestigkeit (gemäß EN ISO 13977 (A bis F))
F = Schlagfestigkeit (optional) (P=Passed/Bestanden)

EN511:2006 Schutz vor Kälte

A = Strahlungskälte (0-4)
B = Kontaktkälte (0-4)
C = Wasserdichtheit (0-1)

EN407:2004 Schutz vor Hitze

A = Entzündbarkeit (0-4)
B = Kontakthitze (0-4)
C = Konvektionswärme (0-4)
D = Strahlungswärme (0-4)
E = Kleine Tropfen von geschmolzenem Metall (0-4)
F = Große Mengen von geschmolzenem Metall (0-4)

EN12477:2001+A1:2005
Typ A = Für Schweißarbeiten bei hohen Temperaturen (MIG/MAG)
Typ B = Für Schweißarbeiten bei niedrigen Temperaturen (TIG)

Hersteller: Majestic Safety Products & Services B.V., PO Box 80, 3200 AB Spijkensse, Niederlande

Weitere Informationen erhalten Sie beim Hersteller. Wie alle PSA kann diese Produkt niemals vor allen Gefahren schützen. Führen Sie immer eine Risikoanalyse durch, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus dem durch unsachgemäßen oder falschem Gebrauch der Handschuhe auftreten und wenn Benutzer nicht in Übereinstimmung mit den Anweisungen in dieser Gebrauchsanweisung handeln.

EN ISO 21420:2020

HR UPUTE ZA UPOTREBU

Rukavice su dizajnirane kako bi zaštitile ruke ili dijelove ruku od mehaničkih rizika. U skladu su s regulacijom (EU) 2016/425 po pitanju osobne zaštitne opreme i s europskim normama koje se odnose na ove rukavice.

Nemojte koristiti ove rukavice kad radite s kemikalijama. Rukavice se ne smiju koristiti kad radite s nazubljenim noževima te ako postoji vjerojatnost da će zahvatiti pokretne dijelove koji imaju veliku otpornost na loma. Također se ne smiju koristiti kada radite s otvorenom plamom jer je rezultat 1 ili 2 pod A norme HRN EN 407:2004. Razine zaštite ne primjenjuju se samo na dio na kojem je koža ili zaštita sigurnosti smještena izvana.

Koliko nam je poznato, rukavice ne sadrže komponente koje bi mogle uzrokovati alergije. Određene rukavice ipak mogu sadržavati komponente (poput lateksa) za koje je poznato da mogu uzrokovati alergije kod osoba koje su alergične na lateks ili koje osobe koje su na njega osjetljive. Ako dođe do alergijske reakcije, odmah se obratite liječniku.

HRN EN 388:2016+A1:2018+A1:2018: Obzirom da oštrica oplo tijekom testa rezanja, "Coup test" može biti samo pokazatelj. TDM testira stvarnu zaštitu. Rukavica može izgubiti svojstvo izolacije ako se ne postigne razina 1 za propusnost vode.

Rukavice za zavarivanje tipa B u skladu s normom HRN EN 12477:2001+A1:2005 preporučuju se ako je potrebna visoka osjetljivost prstiju prilikom zavarivanja TIG postupkom. Rukavice za zavarivanje tipa A preporučuju se za ostale postupke zavarivanja.

Trenutno ne postoji metoda ispitivanja koja otkriva UV penetraciju materijala rukavica, ali trenutna metoda strukture rukavica za zavarivanje neće omogućiti prodiranje UV zraka.

Iz operativnih razloga kod sustava za zavarivanje nije moguće zaštititi sve komponente od izravne kontakta. Rukavice se sastoji od dva ili više slojeva. To ne mora nužno značiti da se stupanj učinkovitosti zaštitne opreme odnosi na vanjski sloj. Za rukavice sastavljene od dva ili više slojeva stupanj zaštite od izravne izloženosti nije vrijedniji nego ako je sloj apsolutno netaknut. Nije moguće koristiti rukavice za rad s otvorenom plamom jer je rezultat 1 ili 2 pod A norme HRN EN 407:2004.

Provjera: Pri svakom upotrebu svakako provjerite rukavice na oštećenja ili nedostatke, poput rupa, porotina, nepravilnosti i promjene boje. U slučaju sumnje, nemojte koristiti rukavice i uništite ih.

I zamjenite ih. Rukavice mogu biti kontaminirane infektivnim ili drugim opasnim tvarima. Uvijek se pridržavajte lokalnih odobrenja i lokalnih propisa. Održavajte rukavice na čistom i suhom mjestu, bez prisiljavanja i izravnog izlaganja. Nemojte izlagati rukavice otvorenom sunčevom svjetlosti. Pazite da se rukavice ne oštete i rukavice tijekom uporabe.

Upute za skladištenje
Rukavice se mogu skladištiti na čistom, hladnom i suhom mjestu, bez prisiljavanja i izravnog izlaganja. Nemojte izlagati rukavice otvorenom sunčevom svjetlosti. Pazite da se rukavice ne oštete i rukavice tijekom uporabe.

Čišćenje
Nemojte čistiti rukavice u suhom, na suhom pranju, niti u toplom pranju, kontaktirajte proizvođača.

Oznacavanje rukavica
Oznaka u rukavicama ili na ambalaži sadrži podatke potrebne za utvrđivanje podrijetla rukavica. Broj stavke rukavice navedenog proizvođača.

Tijela za ispitivanje
Ove je rukavice testirao: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, Francuska

Izjava o sukladnosti
Najam korisnika o sukladnosti odgovornosti sledjeti web-veb: www.oxxa-safety.com/doc

Objašnjenje simbola

EN388:2016 zaštita od mehaničkih rizika +A1:2018

A = otpornost na abraziju (0-4)
B = otpornost na razrezivanje (0-5)
C = otpornost na kidanje (0-4)
D = otpornost na bušenje (0-4)
E = otpornost na razreživanje (u skladu s EN ISO 13977 (A do F))
F = otpornost na udar (opciono) (P = prošao)

EN511:2006 zaštita od hladnoće

A = hladno zračenje (0-4)
B = kontaktna hladnoća (0-4)
C = vodonepropusnost (0-1)

EN407:2004 zaštita od topline

A = zapaljivost (0-4)
B = dodirna toplota (0-4)
C = konvektivna toplota (0-4)
D = zračenje topline (0-4)
E = male kapljice rastopljenog metala (0-4)
F = velike količine rastopljenog metala (0-4)

HRN EN12477:2001+A1:2005
Tip A = za upotrebu tijekom zavarivanja pri visokim temperaturama (MIG/MAG)
Tip B = za upotrebu tijekom zavarivanja pri niskim temperaturama (TIG)

Proizvođač: Majestic Safety Products & Services B.V., PO Box 80, 3200 AB Spijkensse, Nizozemska

Pri korištenju ovog proizvoda, proizvođač ne može biti odgovoran za sve štete. Pročitajte uvijek upute za upotrebu ovog proizvoda. Proizvođač ne može biti odgovoran za sve štete, u bilo kojem obliku, u slučaju nepravilne ili nepravilne uporabe rukavica ili ako se koriste ne prema namjeni i u skladu s uputama iz priručnika za upotrebu.

EN ISO 21420:2020

CS NÁVOD K POUŽITÍ

Tu rukavice byly navrženy k ochraně rukou nebo částí ruky proti mechanickým rizikům. Jsou v souladu s evropskou směrnicí 2016/425 týkající se osobních ochranných prostředků (OOP) a také v souladu s evropskými normami, které se na tyto rukavice vztahují.

Dle našich znalostí tyto rukavice neobsahují složky, které by mohly způsobit alergie. Některé rukavice však mohou obsahovat složky (jako například latex), u kterých je známo, že by mohly způsobit alergie u osob typicky alergických na latex nebo u osob, které na latex mohou být citlivé. V případě takové alergie, okamžitě se obraťte na lékaře.

EN 388:2016+A1:2018 se odvolává na to, že se během testu řezání čepů železa, je Coupův test pouze indikativní, zatímco TDM demonstruje skutečnou ochranu. Rukavice mohou ztratit své izolační vlastnosti, pokud nejsou dosaženy úroveň 1. Rukavice mohou být použity pro práci s ostrými nástroji, pokud je riziko, že budou zachyceny pohyblivými díly, jestliže mají požadovanou ochrannou ochranu.

Svádivé rukavice typ B, které jsou v souladu s normou EN 12477:2001+A1:2005, doporučujeme, jestliže je vyžadována vysoká citlivost prstů prstů, například TIG svařování. Svádivé rukavice typ A jsou doporučeny pro jiné svařovací procesy.

V tuto chvíli není dostupná žádná testovací metoda pro zjištění průniku UV paprsků rukavicemi, ale současná struktura rukavic umožňuje normálně neumožnit průnik UV záření.

Při provozních důvodech není možné u svařovacích systémů zcela ochránit všechny části ruky před kontaktem s operativními nebo jinými nebezpečnými látkami. Rukavice jsou tvořeny dvěma nebo více vrstvami. To nemusí nutně znamenat, že se úroveň ochrany vzhledem ke vrstvám liší. Pro rukavice složené z více vrstev není možné určit, zda se úroveň ochrany vztahuje pouze na vnější vrstvu. Pro rukavice složené z více vrstev není možné určit, zda se úroveň ochrany vztahuje pouze na vnější vrstvu. Pro rukavice složené z více vrstev není možné určit, zda se úroveň ochrany vztahuje pouze na vnější vrstvu.

Prohlášení o shodě
Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce. Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce. Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce.

Testovací orgán
Tyto rukavice byly certifikovány společností: CTC (0075), 4 Rue Hermann Frenkel 69367 Lyon, Cedex 07, France

Prohlášení o shodě
Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce. Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce. Prohlášení o shodě rukavic vyžaduje, aby rukavice byly v souladu s požadavky na bezpečnost, které jsou uvedeny v této příručce.

EN ISO 21420:2020

Ysvetlenni symbolov

EN388:2016 Ochrana proti mehaničkim rizikim +A1:2018

A = Otpornost proti abraziji (0-4)
B = Otpornost proti rezanju (0-5)
C = Otpornost proti probitiju (0-4)
D = Otpornost proti bušenju (0-4)
E = Otpornost proti rezanju (po normi EN ISO 13977 (A do F))
F = Otpornost na udar (opciono) (P = Prošlo)

EN511:2006 Ochrana pred hladom

A = Svalny chlad (0-4)
B = Kontaktny chlad (0-4)
C = Propusnost vody (0-1)

EN407:2004 Ochrana proti toploti

A = Zapaljivost (0-4)
B = Kontaktne toplote (0-4)
C = Konvektivna toplota (0-4)
D = Zračevalna toplota (0-4)
E = Velike kapljice raztopljenega metala (0-4)
F = Velike količine raztopljenega metala (0-4)

EN12477:2001+A1:2005
Tip A = za uporabo pri visoki temperaturi (MIG/MAG)
Tip B = za uporabo pri nizki temperaturi (TIG)

Vyrobca: Majestic Safety Products & Services B.V., PO Box 80, 3200 AB Spijkensse, Nizozemska

Pri uporabi tega proizvoda, proizvajalec ne more biti odgovoren za vse škod. Preberite vedno navodila za uporabo. Proizvajalec ne more biti odgovoren za vse škod, v katerikoli obliki, v primeru nepravilne ali nepravilne uporabe rokavic ali če se uporabljajo ne po namen in v skladu s navodili v priručniku za uporabo.

EN ISO 21420:2020

DA BRUGSVEJLEDNING

Disse handsker er beregnet til at beskytte hænderne eller dele af hænderne mod mekaniske risici. De overholder EU-regulering 2016/425 vedrørende personlige beskyttelsesudrustning (PPE), og de overholder endvidere de europæiske standarder, der gælder for disse handsker.

Anvend ikke disse handsker ved arbejde med kemiske produkter. Handskerne må ikke anvendes ved arbejde med særligt skarpe knive, og når der er risiko for, at hænderne griber fast i bevægende dele. De må heller ikke anvendes ved arbejde med åben ild, hvis resultatet er 1 eller 2 under A af EN 407:2004. Beskyttelsesniveauerne gælder kun for den del af handsket, der er dækket af læder eller overfladefarve.

Så vidt vores videnlober disse handsker ikke indeholder, der kan forårsage allergier. Visse handsker kan imidlertid indeholde komponenter (som latex, latex), der er kendte for at kunne forårsage allergier hos personer med latexallergi og personer, der kan være følsomme over for latex. Kontakt straks en læge, hvis der skulle opstå en allergisk reaktion.

EN 388:2016+A1:2018
Da kniven bliver sløv i løbet af skæringstesten, er Coup-testen kun en indikator, mens TDM viser den faktiske beskyttelse. Handskerne kan miste deres isolerende egenskaber, hvis niveau 1 ikke opnås for vandtætning.

Svejseshandsker af type B i overensstemmelse med EN 12477:2001+A1:2005 anbefales, hvis der kræves stor følsomhed i fingertippen. TIG-svejsing. Svejseshandsker af type A anbefales til andre svejsningsprocesser. På nuværende tidspunkt findes der ingen testmetode til registrering af UV-penetrering af handskematerialer, men den aktuelle struktur af handsker til svejsning vil normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Ud operationelle årsager er det ikke muligt at beskytte alle komponenter af handsker mod direkte kontakt. Handsker består af to eller flere lag. Det betyder ikke nødvendigvis, at beskyttelsesniveauet gælder for det ydre lag. For handsker bestående af to eller flere lag betyder beskyttelsesniveauet kun, hvis det er helt intakt handsket.

Da der heller ikke findes nogen testmetode til at måle UV-stråling, vil den aktuelle struktur af handsker til svejsning normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Provjering: Tjek altid handskene inden brug for synlige skader eller defekter, som huller, revner, fejl og misfarvning. I tvivl om, om handskene alligevel kan bruges og udskiftes.

EN 388:2016+A1:2018
Da kniven bliver sløv i løbet af skæringstesten, er Coup-testen kun en indikator, mens TDM viser den faktiske beskyttelse. Handskerne kan miste deres isolerende egenskaber, hvis niveau 1 ikke opnås for vandtætning.

Svejseshandsker af type B i overensstemmelse med EN 12477:2001+A1:2005 anbefales, hvis der kræves stor følsomhed i fingertippen. TIG-svejsing. Svejseshandsker af type A anbefales til andre svejsningsprocesser. På nuværende tidspunkt findes der ingen testmetode til registrering af UV-penetrering af handskematerialer, men den aktuelle struktur af handsker til svejsning vil normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Ud operationelle årsager er det ikke muligt at beskytte alle komponenter af handsker mod direkte kontakt. Handsker består af to eller flere lag. Det betyder ikke nødvendigvis, at beskyttelsesniveauet gælder for det ydre lag. For handsker bestående af to eller flere lag betyder beskyttelsesniveauet kun, hvis det er helt intakt handsket.

Da der heller ikke findes nogen testmetode til at måle UV-stråling, vil den aktuelle struktur af handsker til svejsning normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Provjering: Tjek altid handskene inden brug for synlige skader eller defekter, som huller, revner, fejl og misfarvning. I tvivl om, om handskene alligevel kan bruges og udskiftes.

EN 388:2016+A1:2018
Da kniven bliver sløv i løbet af skæringstesten, er Coup-testen kun en indikator, mens TDM viser den faktiske beskyttelse. Handskerne kan miste deres isolerende egenskaber, hvis niveau 1 ikke opnås for vandtætning.

Svejseshandsker af type B i overensstemmelse med EN 12477:2001+A1:2005 anbefales, hvis der kræves stor følsomhed i fingertippen. TIG-svejsing. Svejseshandsker af type A anbefales til andre svejsningsprocesser. På nuværende tidspunkt findes der ingen testmetode til registrering af UV-penetrering af handskematerialer, men den aktuelle struktur af handsker til svejsning vil normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Ud operationelle årsager er det ikke muligt at beskytte alle komponenter af handsker mod direkte kontakt. Handsker består af to eller flere lag. Det betyder ikke nødvendigvis, at beskyttelsesniveauet gælder for det ydre lag. For handsker bestående af to eller flere lag betyder beskyttelsesniveauet kun, hvis det er helt intakt handsket.

Da der heller ikke findes nogen testmetode til at måle UV-stråling, vil den aktuelle struktur af handsker til svejsning normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Provjering: Tjek altid handskene inden brug for synlige skader eller defekter, som huller, revner, fejl og misfarvning. I tvivl om, om handskene alligevel kan bruges og udskiftes.

EN 388:2016+A1:2018
Da kniven bliver sløv i løbet af skæringstesten, er Coup-testen kun en indikator, mens TDM viser den faktiske beskyttelse. Handskerne kan miste deres isolerende egenskaber, hvis niveau 1 ikke opnås for vandtætning.

Svejseshandsker af type B i overensstemmelse med EN 12477:2001+A1:2005 anbefales, hvis der kræves stor følsomhed i fingertippen. TIG-svejsing. Svejseshandsker af type A anbefales til andre svejsningsprocesser. På nuværende tidspunkt findes der ingen testmetode til registrering af UV-penetrering af handskematerialer, men den aktuelle struktur af handsker til svejsning vil normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Ud operationelle årsager er det ikke muligt at beskytte alle komponenter af handsker mod direkte kontakt. Handsker består af to eller flere lag. Det betyder ikke nødvendigvis, at beskyttelsesniveauet gælder for det ydre lag. For handsker bestående af to eller flere lag betyder beskyttelsesniveauet kun, hvis det er helt intakt handsket.

Da der heller ikke findes nogen testmetode til at måle UV-stråling, vil den aktuelle struktur af handsker til svejsning normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Provjering: Tjek altid handskene inden brug for synlige skader eller defekter, som huller, revner, fejl og misfarvning. I tvivl om, om handskene alligevel kan bruges og udskiftes.

EN 388:2016+A1:2018
Da kniven bliver sløv i løbet af skæringstesten, er Coup-testen kun en indikator, mens TDM viser den faktiske beskyttelse. Handskerne kan miste deres isolerende egenskaber, hvis niveau 1 ikke opnås for vandtætning.

Svejseshandsker af type B i overensstemmelse med EN 12477:2001+A1:2005 anbefales, hvis der kræves stor følsomhed i fingertippen. TIG-svejsing. Svejseshandsker af type A anbefales til andre svejsningsprocesser. På nuværende tidspunkt findes der ingen testmetode til registrering af UV-penetrering af handskematerialer, men den aktuelle struktur af handsker til svejsning vil normalt ikke tillade UV-stråling at trænge igennem.

Ud operationelle årsager er det ikke muligt at beskytte alle komponenter af handsker mod direkte kontakt. Handsker består af to eller flere lag. Det betyder ikke nødvendigvis, at beskyttelsesniveauet gælder for det ydre lag. For handsker bestående af to eller flere lag betyder beskyttelsesniveauet kun, hvis det er helt intakt handsket.

Da der heller ikke findes nogen testmetode til at måle UV-stråling,

